VERTICAL MACHINING CENTER, Buatan China

Vertical Machining Center ini didesain dengan gerakan meja X, Y dan Z axis menggunakan linear way slide, menggunakan CNC control GSK 218M serta menggunakan part yang berkualitas bagus. Sehingga dihasilkan mesin yang presisi . Harga mesin sangat ekonomis sehingga sangat cocok untuk mengoptimalkan proses produksi dan menggantikan mesin-mesin milling konvensional.



Standard Accessories :

1. *CNC Control GSK 218M*
2. *Taiwan spindle BT40 - 120 - 10000 RPM (Belt type)*
3. *Taiwan HIWIN or PMI guide ways and ballscrew X, Y, Z axis*
4. *Germany FAG bearings*
5. *Taiwan umbrella type tool magazine with capacity 16 tools*
6. *Full outer protection and interlock door*
7. *Spindle blowing chip removal system*
8. *Spindle air curtain protection*
9. *Auto centralized lubrication system*
10. *Rigid tapping*
11. *High pressure pump*
12. *Two water cooling, one air cooling, heat exchange*
13. *Electrical hand wheel*
14. *Working lamp*
15. *RS232 interface*
16. *Alarm light*
17. *DNC online processing*

Optional Accessories MAXI 7040 :

4 Axis Rotary Table, Ex. Taiwan

SPECIFICATIONS :	UNIT	MAXI-7040	MAXI-855	MAXI-1160
Brand		**CIAMIX**	**CIAMIX**	**CIAMIX**
Table size	mm	920 x 400	1000 x 550	1200 x 600
Max. load of worktable	kg	400	500	600
Travel X / Y / Z axis	mm	700 / 400 / 500	800 / 550 / 550	1100 / 600 / 600
T slot number, distance, width	mm	3, 120, 14	5, 90, 18	5, 100, 18
Spindle nose to table surface	mm	120 - 620	150 - 700	120 - 720
Spindle axis to column surface	mm	420	500	600
Spindle taper		BT40	BT40	BT40
Speed range	rpm	40 - 8000	40 - 8000	40 - 8000
Spindle torque (max)	N.M	26.5 / 48	52.5 / 95.5	52.5 / 95.5
Spindle motor power	kw	5.5 / 7.5	11 / 15	11 / 15
Cutting feed X/Y/Z	mm/min	2.5 - 10000	1 - 10000	1 - 10000
Rapid feed X/Y/Z	m/min	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24
X / Y / Z lead screw	mm	32 x 10	40 x 16	40 x 12
Tool magazine capacity	piece	16	24	24
Tool magazine type		Umbrella type	Arm type	Arm type
Max. dimension of tool (full/empty)	mm	Ø80 / 120 x 130	Ø78 / 120 x 300	Ø78 / 120 x 300
Max. tool weight	kg	8	8	8
Tool changing time	second	5	1.55 / 5	1.55 / 5
Positioning accuracy	mm	±0.005 / 300 JIS	±0.005 / 300 JIS	±0.005 / 300 JIS
Repeat positioning accuracy	mm	±0.003 JIS	±0.003 JIS	±0.003 JIS
Air pressure	Mpa	0.5 - 0.7	0.5 - 0.7	0.5 - 0.7
Overall dimensions (LxWxH)	mm	2250 x 2250 x 2650	2550 x 3000 x 2800	2800 x 2220 x 2800

SLANT BED CNC LATHE MACHINE, Buatan TAIWAN

Slant Bed CNC Lathe Machine adalah jenis mesin CNC bubut dengan konstruksi bed penunjang gerakan tool post dalam posisi miring di belakang posisi spindle utama. Bed penunjang gerakan tool post pada sumbu X dan sumbu Z terlindungi dari sisa hasil potongan material benda kerja. Mesin ini dirancang dengan bodi yang kokoh, full bodi cor dalam satu-kesatuan dan independent spindle sehingga mesin dapat bekerja pada kecepatan putaran tinggi pada spindle, bertenaga, dan presisi. Mesin ini dioperasikan dengan sistem CNC controller yang mengatur putaran spindle, gerakan sumbu X dan sumbu Z. Dengan bantuan CNC controller maka mesin dapat bekerja secara simultan sesuai dengan program yang sudah disiapkan dan dihasilkan benda kerja yang sangat presisi dan waktu pengerjaan yang cepat. Mesin ini dilengkapi dengan sistem turret tool post yang bisa menampung bermacam - macam tool holder dan jumlah tool holder yang bisa disimpan disesuaikan ukuran mesin. Mesin ini sangat cocok untuk memproduksi sparepart kendaraan bermotor, elektronik, alat rumah tangga, permesinan, pertanian yang membutuhkan tingkat presisi dan kecepatan produksi yang tinggi.



Standard Accessories :

1. *FANUC 0i-TF plus controller 10.4" color LCD display*
2. *Graphic function (standard)*
3. *Part program storage size (512K bytes)*
4. *Registered program (400)*
5. *Automatic data backup*
6. *Hydraulic hollow cylinder for chuck*
7. *Hydraulic 3-jaws chuck*
8. *Standard soft jaws*
9. *Hydraulic power supply unit*
10. *Turret (tool holder and sleeve package)*
11. *Facing tool holder Ø25 mm : 1 set*
12. *Boring bar holder Ø32 (40) mm : 5 sets*
13. *Boring bar holder Ø32 (40) mm (8/25mm) : 1 set*
14. *Boring bar holder Ø32 (40) mm (10/12/16/20mm) : 2 sets*
15. *Hydraulic tailstock*
16. *Coolant pump (3kg/cm²)*
17. *Roll out coolant tank*
18. *LED work light*
19. *Three color warning work light*
20. *Heat exchanger for electric cabinet*
21. *Advanced auto lubrication system*
22. *Belt type chip conveyor and chip cart (right discharge)*
23. *Foot switch for chuck operation*
24. *Fully enclosed guarding*
25. *Foundation leveling pads*
26. *Maintenance tool kit*
27. *Operation & maintenance manuals*
28. *1-year warranty on machine parts*

SPECIFICATIONS :	UNIT	KT200	KT20/20L	KT25/25L	KT30
Bed swing diameter	mm	530	530	530	600
Max. turning length	mm	500	500/750	500/750	750
Bar capacity	mm	52	52	75	85
Chuck size	inch	8	8	10	12
Spindle motor	kw	11 / 15	11 / 15	15/18.5	15/18.5
Spindle speed	rpm	4500	4500	3500	3000
Spindle nose		A2-6	A2-6	A2-8	A2-8
X Travel	mm	180+20	180+20	180+30	260 + 25
Z Travel	mm	500	500 / 750	500 / 750	750
X rapid feed rate	m/min	24	24	20	20
Z rapid feed rate	m/min	24	24	20	20
Rail type		BOX	BOX	BOX	BOX
Tool capacity	T	8	8 / 10	8 / 10	10 / 12
Tailstock travel	mm	425	425 / 675	425 / 675	675
Machine weight	kg	4000	4500 / 5300	5000 / 5800	6500

SLANT BED CNC LATHE MACHINE, Buatan China



Standard Accessories :

1. Control Fanuc 0i-TF (5)
2. Fanuc Spindle Servo Motor
3. NSK Bearing dan Taiwan Ballscrew
4. Taiwan / Germany Hydraulic Chuck
5. Taiwan Horizontal Servo Turret
6. Electric Component Schneider Brand
7. Heat Exchanger
8. Full Cover
9. Chip Conveyor
10. High Pressure Cooling System
11. Lubrication System

Optional Accessories :

1. Control GSK

SLANT BED CNC LATHE MACHINE adalah jenis mesin CNC bubut dengan konstruksi bed penunjang gerakan tool post dalam posisi miring di belakang posisi spindle utama. Bed penunjang gerakan tool post pada sumbu X dan sumbu Z sangat terlindungi dari sisa hasil potongan material benda kerja. Mesin ini dirancang dengan bodi yang kokoh, bodi cor dalam kesatuan dan independent spindle sehingga spindle mesin dapat bekerja pada kecepatan putaran tinggi, bertenaga, dan presisi. Mesin ini dioperasikan dengan sistem CNC controller yang mengatur putaran spindle, gerakan sumbu X dan sumbu Z. Dengan bantuan CNC controller maka mesin dapat bekerja secara simultan sesuai dengan program yang sudah disiapkan dan dihasilkan benda kerja yang sangat presisi dan waktu pengerjaan yang cepat. Mesin ini dilengkapi dengan sistem turret tool post yang bisa menampung bermacam-macam tool holder dan jumlah tool holder yang bisa disimpan disesuaikan ukuran mesin. Mesin ini juga dilengkapi conveyor untuk mengeluarkan sisa hasil potongan benda kerja dari mesin. Mesin ini sangat cocok untuk memproduksi spare part kendaraan bermotor, elektronik, alat rumah tangga, permesinan, pertanian yang membutuhkan tingkat presisi dan kecepatan produksi yang tinggi.

SPECIFICATIONS :	UNIT	MAXI - 25	MAXI - 42	MAXI - 55	MAXI - 65	MAXI - 80
Swing over bed	mm	360	420	550	650	800
Swing over slide	mm	100	250	360	500	650
Max. turning diameter (disc/shaft)	mm	210 / 100	320 / 250	360 / 320	540 / 400	650 / 650
Max. turning length	mm	250	500	500/1000/ 1500/2000/3000	750/1000/ 1500/2000/3000	1000/1500/ 2000/3000
Spindle nose		A2-5	A2-6	A2-8	A2-11	A2-11
Spindle hole / through hole	mm	56 / 40	62 / 50	82 / 68	110 / 90	110 / 90
Hydraulic 3-jaws chuck size	inch	6	8	10	12	15
Range of spindle speed	r/min	100 - 4000	50 - 3500	50 - 3000	100 - 1200	100 - 1200
Power of spindle motor	Kw	5.5 / 7.5	11 / 15	15 / 18.5	22 / 30	22 / 30
Slant angle of bed	Deg	30	45	45	30	45
Guideway		Linear	Linear	Box	Box	Box
Rapid moving speed of X/Z axis	m/min	24 / 24	24 / 24	24 / 24	10 / 12	10 / 12
X axis travel	mm	380	210	250	360	400
Z axis travel		350	550	550/1050/1550/ 2050/3050	850/1050/ 1550/2050/3050	1050/1550/ 2050/3050
Tailstock quill diameter	mm	-	65	110	150	150
Tailstock quill travel	mm	-	80	100	150	150
Hydraulic tailstock (with / without rotary quill)		-	MT4 (without)	MT4 (with) / MT5 (without)	MT5 (with)	MT5 (with)
Gang type/Horizontal Servo Turret		Gang Type Tool	8-position	8-position	8-position	8-position

ECO CNC LATHE MACHINE, Buatan China



Optional Accessories:

1. *Spindle with direct servo motor*
2. *Hydraulic tailstock*
3. *Hydraulic chuck*
4. *Japanese bearing*
5. *6 Position tool post*
6. *Big spindle bore*
7. *High pressure Coolant pump*

Flat Bed CNC Lathe Machine adalah jenis mesin CNC Bubut dengan kontruksi meja rata seperti mesin bubut manual. Mesin CNC Bubut ini dirancang untuk menggantikan mesin bubut manual, dan merupakan type ekonomis dari Mesin CNC bubut. Putaran spindle utama, gerakan pada sumbu X, sumbu Z,dan automatic tool changer dikontrol secara simultan sesuai dengan program yang sudah disiapkan dengan bantuan CNC controler, servo motor dan servo drive. Satu unit Flat Bed CNC Lathe dapat nggantikan kurang lebih 4-5 mesin bubut manual. Dengan menggunakan mesin ini akan dihasilkan benda kerja yang presisi, berkwalitas tinggi, proses kerja yang efisien serta cepat, bentuk benda kerja yang komplek, dapat menurunkan biaya produksi, sangat mudah dioperasikan dan mengurangi ketergantungan pada operator mesin bubut yang semakin sulit diperoleh. Mesin CNC ini sangat cocok untuk training didunia pendidikan, memproduksi alat-alat kendaraan bermotor, kontruksi, pertanian, perlengkapan industri permesinan, plastik, dll.

SPECIFICATIONS :	UNIT	SPT400	SPT500	SPT660
Max. swing over bed	mm	400	500	660
Max. distance between centers	mm	750/1000	1000/1500/2000	1000/1500/2000
Max. diameter of cross slide	mm	220	290	380
Spindle bore (H/M)	mm	40/52 (A2-6)	62/82 (A2-8)	85/105 (A2-8)
Chuck size	inch	8 (M/H)	10 (M/H)	12 (M/H)
Spindle speed	rpm	35-2500	35-2500	40-1200
Max. travel of X axis	mm	235	250	365
Max. travel of Z axis	mm	670/920	920/1420/1920	920/1420/1920
Width of bed	mm	300	390	550
Rapid feed speed X/Z	m/min	6/8	8/12	6/12
Positioning accuracy X/Z	mm	0.024/0.032	0.024/0.04	0.03/0.04
Repeatability X/Z	mm	0.01/0.013	0.01/0.016	0.012/0.02
Section specification of tool post	mm	20x20	25x25	25x25
Taper bole of tailstock quill	MT	4	5	5
Main motor	kw	5.5	11	11

UNIVERSAL LATHE MACHINE, Buatan China



Standard Accessories

1. *3 Jaws chuck*
2. *4 Jaws chuck*
3. *Chuck cover*
4. *Follow rest*
5. *Steady rest*
6. *Chip guard*
7. *Coolant system*
8. *Lighting*
9. *Live center*
10. *Foot Brake*
11. *General tools*

UNIVERSAL LATHE MACHINE adalah mesin bubut yang dioperasikan secara manual untuk proses pemotongan silindris. Bermacam-macam proses yang dapat dikerjakan meliputi bubut pada diameter luar, diameter dalam, bagian sisi permukaan benda kerja, bubut bentuk tirus, bubut alur, profil kontur, bermacam-macam ulir, dan benda kerja berbentuk khusus tergantung keahlian dan ketelitian operator mesin tersebut. Mesin bubut ini biasa mengerjakan benda kerja dengan material baja, besi, alumunium, bronze, dll.

Mesin bubut manual ini diproduksi oleh pabrik yang sudah berpengalaman. Didesain dengan bodi yang kokoh serta menggunakan part yang berkwalitas sehingga mesin ini sangat presisi, berkualitas tinggi, dan nyaman dioperasikan.

Mesin bubut manual sangat banyak dipakai untuk traning di dunia pendidikan, bengkel, workshop industri, industri kendaraan bermotor, industri alat berat, industri pertanian, industri plastik, dll.

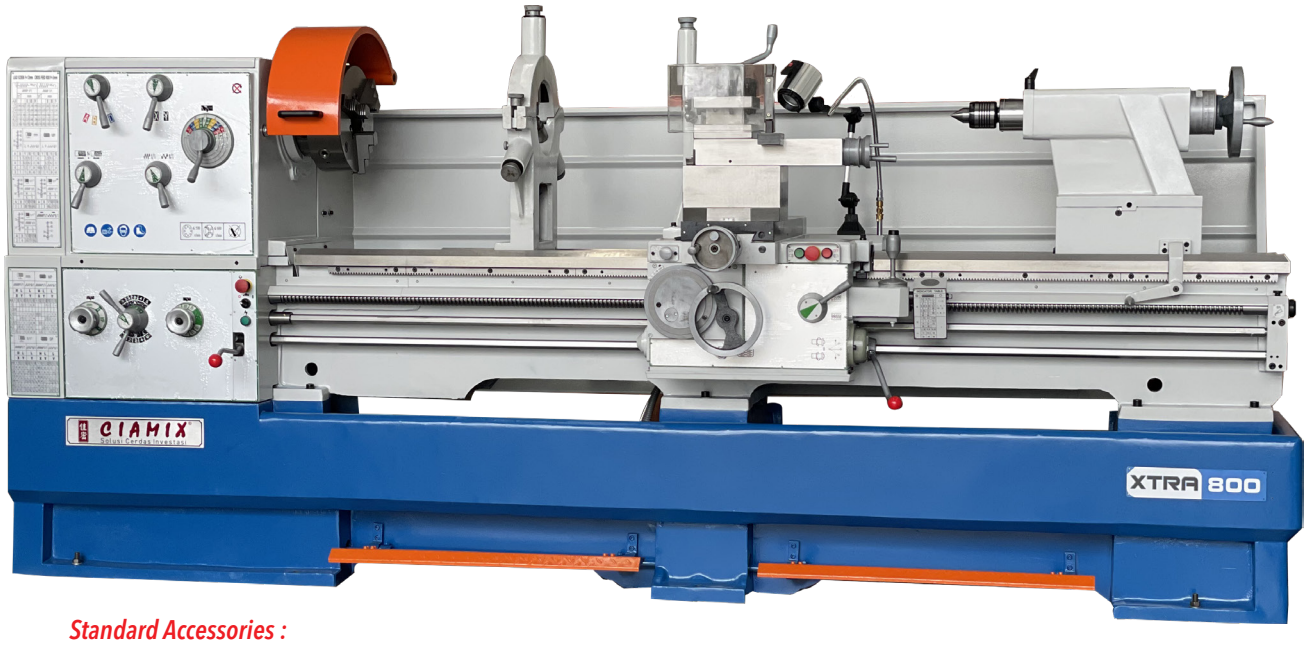


UNIVERSAL LATHE MACHINE (MEDIUM DUTY) adalah mesin bubut konvensional dengan swing diameter besar serta bed yang lebar dan full cor sehingga dapat menghasilkan benda kerja yang bagus dan presisi, juga dilengkapi aksesoris yang lengkap. Mesin ini berfungsi untuk mengerjakan bermacam-macam proses seperti meratakan permukaan, membuat ulir dan membuat profil. Sangat cocok untuk industri, workshop, perkapalan, pertambangan dan perkebunan.

SPECIFICATIONS :	UNIT	SP410T	SP660T	SPT760	SP1100T	SP1250T	SP1400T
Swing over bed	mm	410	660	760	1100	1250	1400
Swing over cross slide	mm	258	430	530	780	920	1070
Distance between centers	mm	1000	1500 - 3000	2000 - 5000	1500 - 8000	1500 - 8000	1500 - 8000
Swing in gap	mm	580	870	970 (4m & 5m no gap)	1300	1450	1600
Spindle speed (steps)	r/min	33-2000 (16)	9-1600 (24)	6-1120 (24)	5.4 - 720	5.4 - 720	5.4 - 720
Width of bed	mm	274	390	390	600	600	600
Spindle bore diameter	mm	52	82	105	105	105	105
Inch system threads	TPI	4-56 (27)	72-1/8 (46 pitches)	28-1/8 (42 pithes)	14-1	14-1	14-1
Metric threads	mm	0.4-7 (22)	0.5-224 (48 pitches)	1-224 (42 pitches)	1-240	1-240	1-240
Module threads	mm	0.5-3.5 (20)	0.5-112 (42 pithes)	0.5-112 (42 pithes)	0.5-120	0.5-120	0.5-120
Diameter threads pitches	DP	8-56 (27)	56-1/4 (45 pitches)	56-1/4 (45 pitches)	28-1	28-1	28-1
Tailstock center taper	Morse	MT 4	MT 5	MT 5	MT 6	MT 6	MT 6
Main motor	KW	3 / 4.5	7.5	7.5	11	11	11

HIGH PRECISION UNIVERSAL LATHE MACHINE, Buatan China

Mesin bubut konvensional dengan full cor bodi sehingga dihasilkan kualitas yang sangat bagus dan presisi sesuai standar CE serta aksesoris yang lengkap. Mesin ini berfungsi untuk mengerjakan bermacam-macam proses seperti meratakan permukaan, membuat ulir dan membuat profil. Sangat cocok untuk industri automotif, makanan, workshop, perkapalan, pertambangan dan perkebunan.



Standard Accessories :

1. Four jaws chuck
2. Three jaws chuck
3. Chuck wrench
4. Tool post wrench
5. Chuck cover
6. Tool post back cover
7. Dead center
8. Steady rest
9. Follow rest
10. Water tank
11. Leveling iron pads
12. Foundation bolts
13. English Manual book
14. Live center
15. Face plate
16. Foot brake

SPECIFICATIONS :	UNIT	XTRA560	XTRA660	XTRA800
Swing over bed	mm	560	660	800
Swing over cross slide	mm	355	440	570
Swing in gap	mm	785	900	1035
Distance between centers	mm	1500 / 2000	2000 / 3000	2000 / 3000
Width of bed	mm	350	400	400
Spindle bore	mm	105	105	105
Spindle nose and taper	mm	D1 - 8 ; Ø113 ; MT5	D1 - 8 ; Ø113 ; MT5	D1 - 8 ; Ø113 ; MT5
Spindle speeds	rpm	25 - 1500 (12)	25 - 1600 (16)	25 - 1600 (16)
Cross / Compound slide travel	mm	316 / 130	420 / 230	420 / 230
Longitudinal feeds	mm/r	0.059 - 1.646	0.044 - 1.48	0.044 - 1.48
Cross feeds	mm/r	0.020 - 0.573	0.022 - 0.74	0.022 - 0.74
Metric threads	mm	0.2 - 14	0.45 - 120	0.45 - 120
Inch threads	T.P.I	2 - 112	7/16 - 80	7/16 - 80
Module threads	mm	0.1 - 7	0.25 - 60	0.25 - 60
Diametral pitch threads	DP	4 - 112	7/8 - 160	7/8 - 160
Tool section	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25
Tailstock quill Dia.; Taper; Travel	mm	Ø90 ; MT.5 ; 235	Ø90 ; MT.5 ; 235	Ø90 ; MT.5 ; 235
Power of coolant pump	KW	0.1 (1/8 HP) 3PH	0.1 (1/8 HP) 3PH	0.1 (1/8 HP) 3PH
Main motor power	KW	7.5 (10 HP)	7.5 (10 HP)	7.5 (10 HP)

UNIVERSAL LATHE MACHINE, Buatan China





Standard Accessories :

1. *Three Jaws chuck*
2. *Four Jaws chuck*
3. *Face plate*
4. *Chuck cover*
5. *Tool post cover*
6. *Follow rest*
7. *Steady rest*
8. *Thread chasing dial*
9. *Lead screw cover*
10. *Chip guard*
11. *Coolant system*
12. *Foot brake*
13. *Lighting*
14. *Live center*
15. *General tools*

SPECIFICATIONS :	UNIT	SP420T	SP460T	SP510T
Swing over bed	mm	420	460	510
Swing in gap	mm	580	690	735
Length of gap	mm	204	165	200
Distance between centers	mm	1100	1000	1500
Width of bed	mm	250	300	350
Spindle nose		D1 - 6	D1 - 6	D1 - 8
Spindle bore	mm	52	58	80
Taper of spindle bore	mm	No. 6 Morse	No. 6 Morse	No. 7 Morse
Range of spindle speed	r/min	45 - 2000 (16)	25 - 2000 (12)	25 - 1600 (12)
Max. travel of top slide	mm	128	128	130
Max. travel of cross slide	mm	230	285	326
Max. section of tool	mm	20 x 20	25 x 25	25 x 25
Pitch thread of leadscrew	mm	6	6	6
Longitudinal feeds range	mm/r	0.030 - 2.062	0.031 - 1.7	0.059 - 1.646
Cross feeds range	mm/r	0.005 - 0.365	0.014 - 0.784	0.020 - 0.573
Metric threads range	mm	0.2 - 14	0.1 - 14	0.2 - 14
Inch threads range	TPI	2 - 56	2 - 112	2 - 112
Diametrical pitches range	DP	8 - 56	4 - 112	4 - 112
Module pitches range	MP	0.2 - 3.5	0.1 - 7	0.1 - 7
Dia. of tailstock sleeve	mm	50	60	75
Travel of tailstock sleeve	mm	120	128	180
Taper of tailstock sleeve		No. 4 Morse	No. 4 Morse	No. 5 Morse
Power of main motor	kW	3 (7.5 HP) 3PH	5.5 (7.5 HP) 3PH	7.5 (10 HP) 3 PH
Power of coolant pump	kW	0.125 (1/8 HP) 3 PH	0.1 (1/8 HP) 3 PH	0.1 (1/8 HP) 3 PH

UNIVERSAL BENCH LATHE MACHINE, Buatan China



Standard Accessories

1. *Center sleeve and center*
2. *3 Jaw chuck Ø160 mm*
3. *4 Jaw chuck Ø200 mm*
4. *Face plate Ø300 mm*
5. *Steady rest*
6. *Follow rest*
7. *Metric changing gears (8 pcs)*
8. *Spalsh guard*
9. *Foot stand and cabinet*
10. *Foot brake*
11. *Coolant system*
12. *Lighting*
13. *General tools*

UNIVERSAL BENCH LATHE MACHINE adalah mesin bubut konvensional ukuran sedang dengan bodi penunjang bed benda kerja terbuat dari bahan plat. Mesin bubut ini biasa digunakan untuk mengerjakan benda kerja berukuran kecil sampai sedang. Mesin ini banyak digunakan di bengkel atau sekolah-sekolah untuk keperluan pelatihan. Mesin ini bisa mengerjakan bermacam-macam proses antara lain : bubut diameter luar dan dalam, bubut bagian sisi permukaan, membuat ulir luar dan dalam, bubut tirus, bubut profil, dan lain-lain.

SPECIFICATIONS :	UNIT	SP300T	SP360T
Swing over bed	mm	300	360
Swing over cross slide	mm	178	223
Distance between centers	mm	910	1000
Swing in gap	mm	430	502
Spindle speed (steps)	r/min	50-1500 (9)	70 - 2000 (8)
Width of bed	mm	180	187
Spindle bore diameter	mm	38	52
Inch system threads	TPI	4-56 (34)	4-56 (34)
Metric threads	mm	0.5-7 (26)	0.4 - 7 (26)
Specification of tool post	mm	16x16	16x16
Tailstock center taper	Morse	MT 3	MT 3
Main motor	KW	1.5	1.5

MILLING & DRILLING MACHINE adalah mesin yang memiliki struktur bodi yang sederhana dan dapat mengerjakan bermacam-macam proses permesinan meliputi meratakan permukaan, membuat alur, membuat lubang, memperbesar lubang, dan lain-lain. Mesin ini sangat berguna untuk dioperasikan pada bengkel, industri kendaraan bermotor, industri plastik, alat berat, industri kerajinan, dan lain-lain.

SPECIFICATIONS :	UNIT	SPT7032	SPT7045
Max. drilling capacity	mm	32	45
Max. diameter of end milling cutter	mm	20	32
Max. diameter of face milling cutter	mm	76	80
Spindle speed	rpm	80 - 2080 (12 steps)	80 - 1250 (6 steps)
Max. spindle travel	mm	130	130
Max. travel of spindle head	mm	680	425
Work table travel	mm	530 x 195	585 x 205
Work table dimensions	mm	800 x 240	800 x 240
Motor	kw	1.5	1.5
Machine weight	kg	370	420



TURRET MILLING MACHINE, Buatan China





TURRET MILLING MACHINE adalah mesin milling manual yang dirancang dengan kepala milling dalam posisi vertikal dan terpasang di bagian atas depan dari body. Kepala milling dapat bergerak ke kiri dan ke kanan 90˚, bergerak ke bagian depan dan belakang 45˚ dan body penyangga kepala milling dapat berputar 360˚ dan maju-mundur, apabila diperlukan dapat ditambah kepala slotting.

Mesin milling ini sangat cocok untuk mengerjakan bermacam-macam proses di antaranya : meratakan permukaan, permukaan yang miring, membuat alur, tapping, drilling, boring, counter boring, dll.

Mesin milling ini sangat cocok untuk training di dunia pendidikan, untukbengkel, workshop industri manufaktur, pembuatan jig, fixtures, mould, dies, dll.

SPECIFICATIONS:	UNIT	ECO SP3T	SP4T	SP5T
Table sizze	mm	1270 x 254 x 90	1370 x 280 x 90	1370 x 305 x 90
Table load	kg	300	300	350
Travel (X x Y x Z)	mm	▲870 x ▲395 x ▲340	▲870 x ■370 x ▲340	▲750 x ■415 x ■385
Spindle taper	NT	30	30	40
Spindle diameter	mm	85,725	85,725	105
Head tilt	deg	45˚ Forward & Back	45˚ Forward & Back	45˚ Forward & Back
		90˚ Right & Left	90˚ Right & Left	90˚ Right & Left
Spindle speed / step	rpm	66-4530 / 16 step	66-4530 / 16 step	66-4530 / 16 step
Quill travel	mm	127	127	127
Quill feeds	mm/rev	0.04, 0.08, 0.15	0.04, 0.08, 0.15	0.04, 0.08, 0.15
Spindle motor	Hp	3.0	3.0	5.0
Machine weight	kg	1350	1600	2200
Machine dimension	mm	2150 x 1500 x 1700	2200 x 1500 x 1800	2400 x 1600 x 1850

Standard Accessories (ECO SP3T)

1. *Electronic power feed Y axis*
2. *Digital Read-Out 2 axis*
3. *Machine vise 6"*
4. *Clamping kit*
5. *Milling arbor and collet 7 pcs*
6. *Work lamp and splash*
7. *Coolant system*
8. *Lubrication system*
9. *Panel box*
10. *General tools*

Optional Accessories (SP4T , SP5T)

1. *Gear box feed X axis*
2. *Gear box feed Y axis*
3. *Digital Read-Out 2 axis*
4. *Machine vise 6"*
5. *Clamping kit*
6. *Milling arbor and collet 15 pcs*
7. *Work lamp*
8. *Coolant system and Splash*
9. *Lubrication system*
10. *Panel box*
11. *General tools*
12. *Powered table elevation (SP5T)*

UNIVERSAL MILLING MACHINE, Buatan China



Universal Milling Machine adalah mesin milling yang berfungsi untuk mengerjakan bermacam-macam benda kerja. Mesin ini dapat beroperasi dengan spindle dalam posisi vertikal maupun horisontal. Dengan tambahan aksesoris seperti kepala pembagi atau meja pembagi maka mesin ini dapat mengerjakan bermacam-macam proses untuk pembuatan roda gigi (roda gigi lurus, miring, payung, helical dan lain-lain). Selain dari itu juga bisa untuk proses meratakan permukaan, membuat alur, membuat lubang dengan proses bor atau memperbesar lubang.

SPECIFICATIONS :		UNIT	SP 6325 T
Table size		mm	1370 x 320
Table travel		mm	800 x 320
Overall Dimensicons		mm	1655 x 1650 x 2300
Spindle	Table	mm	NT40
Spindle Speed	Low	r/min	80, 135, 210, 325, 660, 1110, 1750, 2720
	High	r/min	160, 270, 420, 650, 1320, 2220, 3500, 5400
Distance from spindle to table surface		mm	390
Dill Press Head Swivels	Left Right	degree	±90
	Before Behind	degree	±45
Main Motor		V / Hz / Hp	380 / 50 /3

Standard Accessories :

1. Milling head
2. DRO 3 axis
3. Gear box table feed
4. Coolant systmen
5. Halogen work light
6. XYZ convergent cabinet
7. Auto feeding spindle
8. Milling horizontal arbor
9. Milling vise
10. Clamping kits
11. Collet chuck

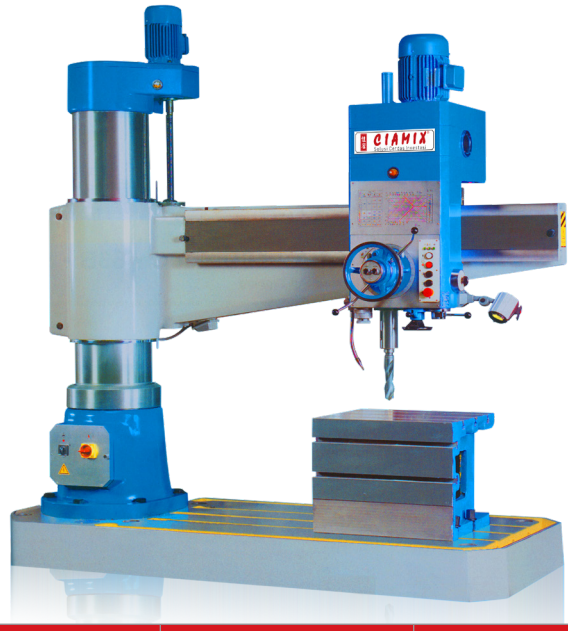


Shaping Machine adalah mesin milling yang berfungsi untuk meratakan atau membentuk benda kerja dengan gerakan pahat maju untuk memotong dan mundur dalam posisi bebas. Dioperasikan secara manual dengan bantuan dan keterampilan operator. Mesin ini bisa berfungsi untuk bermacam macam bentuk pekerjaan misalnya meratakan permukaan bagian atas, bagian samping, membuat alur luar atau dalam dan lain-lain.

SPECIFICATIONS :	UNIT	SP635	SP6050	SP6066
Mx. Cutting length	mm	350	500	660
Max. table horizontal table	mm	350	500	630
Max. distance from ram bottom to table surface	mm	330	370	385
Max. table vertical travel	mm	270	300	360
Travel of tool head	mm	100	110	120
Ram stroke per minute	spm	32, 50, 80, 125	15, 24, 37, 51, 64, 80, 102, 126, 158	14, 20, 28, 40, 56, 80
Power of motor	kw	1.5	4	3
Weight	kg	1000	1800	1920

RADIAL DRILLING MACHINE, Buatan China

Radial Drilling Machine adalah mesin yang berfungsi untuk membuat lubang, memperbesar lubang, menghaluskan permukaan lubang, dan lain-lain. Mesin Radial Drilling dilengkapi dengan lengan sehingga spindle dapat bergerak ke kiri kanan, naik turun atau berputar sesuai dengan posisi yang diinginkan pada saat mengerjakan benda kerja. Mesin ini sangat cocok untuk mengerjakan benda kerja yang berdimensi besar dan berat, karena posisi yang akan dibuat lubang bisa dijangkau dengan pergerakan spindle.



SPECIFICATIONS :	UNIT	SPT3032	SPT3040	SPT3050
Max. drilling diameter	mm	32	40	50
Distance between spindle axis & column	mm	270 - 885	320 - 1170	350 - 1600
Taper in spindle	Morse	4	4	5
Spindle travel	mm	170	200	315
Range of spindle speeds	rpm	108 1000 (6 steps)	34 - 1220 (12 steps)	25 - 2000 (16 steps)
Range of spindle feeds	mm/rev	0.10, 0.16, 0.25 (3 steps)	0.10 - 0.25 (3 steps)	0.04 - 3.2 (16 steps)
Table size	mm	450 x 320	550 x 400	630 x 500
Power of main drive motor	kw	1.5 / 2.2	1.5 / 2.2	4
Net weight (approx)	kg	1000	1500	3500

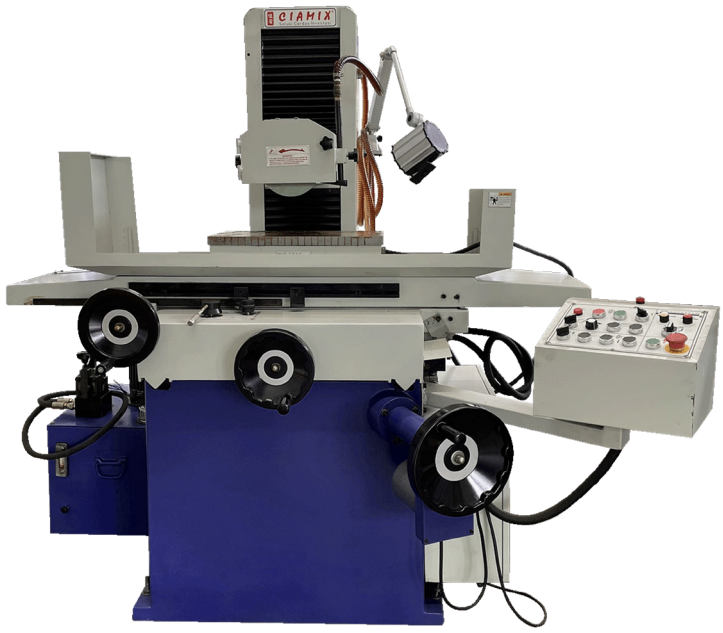
Electric Tapping Machine adalah mesin yang berfungsi untuk proses tapping pada material Baja, Besi Casting, Allumunium, Tembaga, dan Kuningan. Mesin ini sangat mudah dioperasikan karena spindle menggunakan servo motor. Pemilihan ukuran tapping dapat dipilih di layar monitor sesuai kapasitas dan kedalaman. Proses tapping menjadi sangat aman karena dilengkapi Torsi Protection untuk servo motornya. Mesin ini sudah dilengkapi meja kerja, lengan yang fleksibel dan collet yang lengkap sesuai pemilihan jenis mesin. Mesin ini sangat cocok untuk menunjang workshop, kontruksi, industri otomotif dan elektronik.



SPECIFICATIONS :	UNIT	ELECTRIC M3 - M16	ELECTRIC M3 - M36	ELECTRIC M12 - M48
Applicable thread		M3-M16	M3-M36	M12-M48
Control panel		Touch Screen		
Working angle		Vertical and Any Angle		
Working radius	m	1	1,25	1,3
Motor power		220V / 600W	220V / 1200 W	220V / 1200 W
Rotating speed	rpm	0 - 312	0 - 150	0 - 150
Chuck specifications		8	11	11

PRECISION SURFACE GRINDING MACHINE, Buatan China

PRECISION SURFACE GRINDING MACHINE adalah mesin yang berfungsi untuk meratakan sekaligus menghaluskan permukaan benda kerja. Proses kerja dari mesin ini adalah batu gerinda yang berputar akan meratakan permukaan benda kerja dengan gerakan ke kiri kanan serta maju mundur secara manual atau otomatis. Pergerakan meja secara otomatis digerakan dengan bantuan sistem hidrolik. Sedangkan, gerakan naik turun batu gerinda bisa secara manual atau otomatis dengan bantuan servo motor. Semua gerakan otomatis akan dibantu dengan system PLC control pada elektrik panel sehingga didapatkan gerakan sesuai dengan yang kita inginkan. Mesin ini dilengkapi dengan meja magnet untuk mengikat benda kerja, juga alat untuk menghilangkan daya magnet pada benda kerja, selain itu ada sistem pendingin atau penyedot debu yang bekerja pada saat mesin melakukan proses meratakan permukaan benda kerja.



Standard Accessories

1. *Permanent magnetic chuck*
2. *Dust clean system*
3. *Wheel balancing and arbor*
4. *Diamond dresser*
5. *Tool body*
6. *Electromagnetic chuck*
7. *Auto demagnetizer*
8. *Coolant system*
9. *Leveling pad*

SPECIFICATIONS:		UNIT	SP1546T	SP2550T	SP3060T	SP4080T	SP50100T
Table size		mm	460 x 150	500 x 250	600 x 360	800 x 400	1000 x 500
Travel	Longitude (X)	mm	470	540	640	840	1100
	Crossward (Y)		160	270	320	420	540
Table side way		mm	Slide way	Slide way	Slide way	Slide way	Slide way
Max distance from spindle center to working table		mm	410	510	580	700	700
Auto crossward feed			-	0.1 - 8	0.1 - 8	0.1 - 8	0.1 - 8
Crossward feed of hand wheel	1 Rev		5	0.1/1	0.1/1	0.1/1	0.1/1
	1 Div		0.02	0.001/0.01	0.001/0.01	0.001/0.01	0.001/0.01
Auto vertical feed			-	0.001-0.999	0.001-0.999	0.001-0.999	0.001-0.999
Vertical rapid moving feed			-	150	150	150	150
Vertical feed of hand wheel	1 Rev		1	0.01/1	0.01/1	0.01/1	0.01/1
	1 Div		0.005	0.001/0.1	0.001/0.1	0.001/0.1	0.001/0.1
Rotation speed		rpm	2800	2800	1450	1450	1450
Grinding wheel size	OD x W x ID	mm	180x(3-13) x31.75	200x(6-20) x31.75	355x(20-40) x127	355x(20-40) x127	355x(20-40) x127
Spindle motor		Hp	2	2	5	7.5	7.5
Hydraulic motor		Hp	-	1	2	3	3
Crossward driven motor		NM	-	9	9	9	9
Vertical driven motor		Hp	-	0.1	1	1	0.1
Coolant pump motor		Hp	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
Dust-clean motor		Hp	0.75	-	-	-	-
Net weight		Kg	850	1500	1950	3000	4000

HORIZONTAL BAND SAW MACHINE, Buatan Taiwan







HORIZONTAL BAND SAW MACHINE adalah mesin yang berfungsi memotong benda kerja baik bentuk silinder atau persegi panjang. Cara kerja dari mesin ini adalah mata pisau yang berbentuk pita dan bergerigi akan berputar terus menerus sambil menekan pada saat pemotongan, kecepatan gerakan pemakanan yang diatur dengan bantuan sistem hidrolik. Dengan jenis mata pisau yang sesuai dengan jenis benda kerja serta pengatur kecepatan gerakan pemakanan yang sesuai akan dihasilkan pemotongan yang presisi dan cepat.

Pada Mesin Band Saw ini terdapat sitem sirkulasi cairan pendingin yang berfungsi pada saat proses pemotongan, sehingga penggunaan mata pisau lebih awet.

SPECIFICATIONS:		UNIT	SPT180	SPT200	SPT225	SPT250	SPT330
Speeds (4 speeds)		mpm	22 /33 / 45 / 65	22 / 33 / 45 / 65	25 / 40 / 51 / 71	25 / 40 / 51 / 71	28 / 40 / 56 / 78
Motor		HP	1	1	1.5	2	3
Capacity	90°	mm	●180, ■180 x 280 ■65 x 300	●200, ■200 x 240 ■120 x 350	●225, ■225 x 345 ■35 x 40	●250, ■250 X 415 ■200 X 450	●330, ■330 X 480 ■225 X 530
	45°		●110, ■180 x 110	●105, ■100 x 140	●165, ■225 x 165	●190, ■250 X 190	●225, ■280 X 255
Blade		mm	19 x 0.9 x 2360	19 x 0.9 x 2360	27 x 0.9 x 3035	27 X 0.9 X 3300	34 X 1.1 X 4100
NW / GW		Kg	133 / 146	140 / 165	285 / 320	320 / 360	600 / 690
Packing size		mm	1280x450x1030	1295x486x1092	1727x749x1092	1745X567X1080	2223X775X1512

C FRAME FIX PRECISION POWER PRESS, Buatan China

C Frame Fix Precision Power Press

adalah mesin yang berfungsi untuk membentuk, melubangi atau memotong lembaran plat logam sesuai dengan cetakan yang disiapkan dan sesuai kemampuan daya tekan mesin. Konstruksi bodi mesin dengan bentuk C dan bodi terbuat dari material plat yang di-welding, setelah itu melalui tempering sehingga menghasilkan konstruksi yang presisi dan kokoh. Kekuatan tekan dihasilkan dari putaran roda gila yang menggerakan crank shaft yang dikontrol dengan sistem PLC untuk mengontrol valve yang terhubung pada kopling sehingga di dapat proses kerja single, continue dan inching stroke. Mesin ini dilengkapi pengaman sistem over load, pengatur putaran rpm slide, lubrikasi otomatis dan photo sensor sehingga sangat aman dalam pengoperasiannya. Banyak digunakan pada industri kendaraan bermotor, alat rumah tangga, alat elektronik, alat pertanian, konstruksi, dan lain-lain.

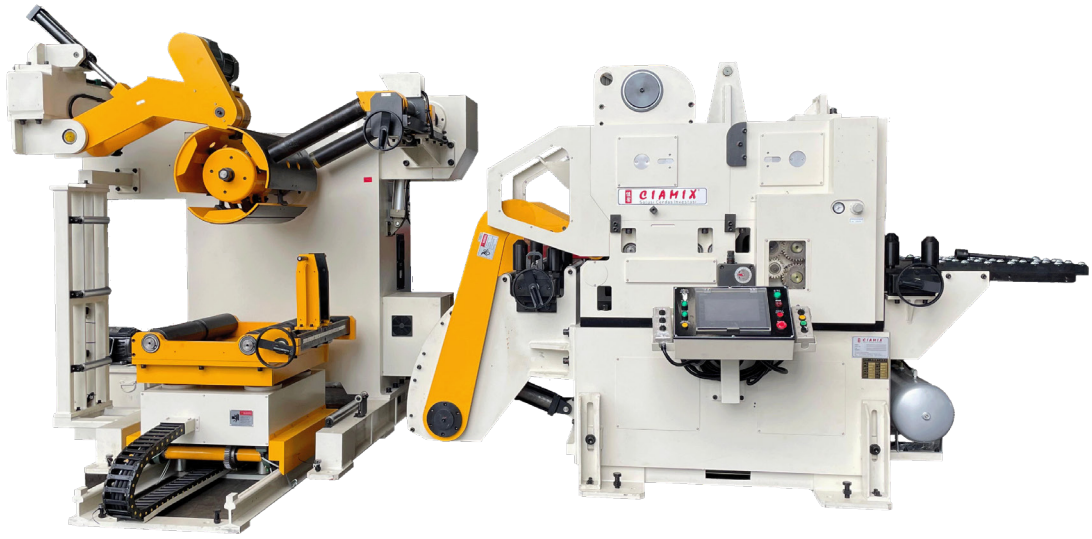


Standard Accessories

1. *Human Machine Interface (preset counter, forejudge counter, angle indicator, speed indicator)*
2. *Inverter*
3. *Electric cam*
4. *Hydraulic overload*
5. *Photo electronic safety device*
6. *Counter balance device*
7. *PLC*
8. *Maintenance tool box*
9. *Crank angle indicator*
10. *Foot switch*
11. *Auto lubricant system*

SPECIFICATIONS :	UNIT	SP60T	SP80T	SP110T	SP160T	SP200T	SP260T
Capacity	Ton	60	80	110	160	200	260
Rated tonnage point	mm	4	4	6	6	6	7
Speed changing	spm	35 ~ 90	35 ~ 85	30 ~ 60	20 ~ 50	20 ~ 50	20 ~ 40
Stroke	mm	120	150	180	200	200	250
Die height	mm	310	340	360	460	460	500
Slide adjuster	mm	75	80	80	100	110	120
Slide area	mm	700 x 360	770 X 420	910 x 470	990 x 550	1130 x 630	1130 x 700
Bolster area	mm	900 x 500	1000 x 550	1150 x 600	1250 x 800	1400 x 820	1500 x 840
Main motor	kw	3.7	5.5	7.5	16	18,5	22
Die cushion capacity	Ton	-	-	6.3	10	14	14
Stroke	mm	-	-	80	80	100	100
Slide adjust device		Manual driving	Electric driving	Electric driving	Electric driving	Electric driving	Electric driving
Presses weight	Ton	5.5	6.5	9.6	16	23	32

3 IN 1 LEVEL FEEDER, Buatan China



3 IN 1 NC STRAIGHTENER & UNCOILER FEEDER adalah Alat bantu untuk proses otomatisasi di Mesin Power Press. Gulungan plat logam yang ditempatkan di Uncoiler oleh Troley pembawa akan masuk ke dalam proses pelurusan material plat oleh beberapa Rol di mesin Straightener, setelah material plat lurus akan masuk ke mesin NC Feeder yang dikontrol oleh servo motor sehingga diperoleh ukuran material plat yang diinginkan. Ketiga mesin ini akan bekerja secara simultan dan masuk ke proses di mesin power press. Mesin-mesin ini memiliki kualitas yang bagus karena didukung oleh sparepart yang bagus.

SPECIFICATIONS :	UNIT	NLF3-600	NLF3-800	NLF3-1000	NLF3-1300
Width of material	mm	70 - 600	70 - 800	70 - 1000	70 - 1300
Thickness of material	mm	0.6 - 6.0			
Max. coil weight	kg	5000	7000	7000	10000
Coil I.D / O.D	mm	508 / 1400			
Max. line speed	m/min	16 - 24			
Feed accuracy	mm	±0.15			
Work roll		Upper 4 / Lower 3			
Number of feed rolls		1			
Back pressure of rolls		Provided			
Feed level	mm	1200±100			
Power supply		AC220V 50Hz / AC380V 50Hz			
Air supply	kg/cm²	5			
Uncoil expansion		Hydraulic			
Main motor	KW	AC 7.5	AC 7.5	AC 11	AC 11
Uncoil motor	KW	2,2	3,7	3,7	7,5

MODEL		THICKNESS											
		0,6	1.0	1,3	1,6	2.0	2,3	2,8	3,2	4.0	4,5	5.0	6.0
WIDTH	NLF3-600	600								457	361	293	203
	NLF3-800	800								457	361	293	203
	NLF3-1000	1000							714	457	361	293	203
	NLF3-1300	1300						933	714	457	361	293	203

AIR / NC FEDER & 2 in 1 UNCOILER STRAIGTENER



AIR FEEDER, BUATAN TAIWAN adalah alat bantu pada mesin press untuk mengatur gerakan maju pada lembaran plat logam sesuai ukuran yang diinginkan. Gerakan maju dicontrol dengan menggunakan Pneumatic Sistem. Alat ini berguna untuk material yang tipis, contohnya untuk sparepart elektronik, alat rumah tangga, kendaraan bermotor, dan lain-lain. Dengan alat ini maka proses produksi pada mesin press dapat berjalan secara otomatis sehingga menghemat biaya produksi.

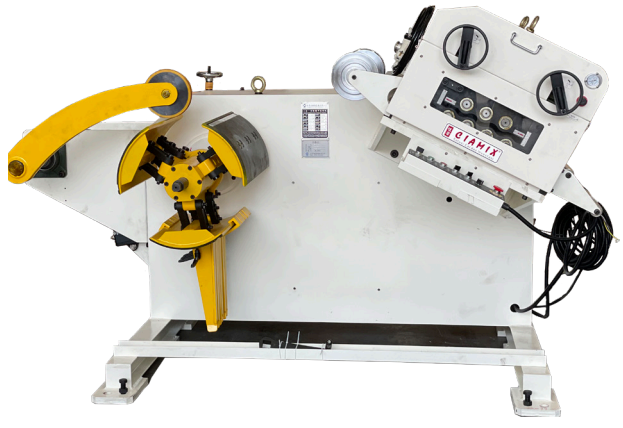
SPECIFICATIONS :	UNIT	AF-4	AF-5	AF-6
Max. width of material	mm	100	150	200
Max. feed length	mm	200	150	200
Max. thickness of material	mm	2.2	3	3
Air pressure to be used	kg/cm²	4 - 5	5 - 7	5 - 7
Air pressure feed length	time/min	55	75	55



NC ROLL FEEDER, BUATAN CHINA adalah alat bantu pada mesin press untuk mengatur gerakan maju lembaran plat logam sesuai ukuran yang diinginkan. Gerakan maju tersebut dicontrol menggunakan servo motor dan servo drive yang dapat diprogram sesuai kebutuhan sehingga akan dihasilkan ukuran panjang plat logam yang sangat presisi (±0.03 mm). Dengan menggunakan NC Roll Feeder yang digabung dengan proses continue pada mesin press maka proses produksi pada mesin press dapat berjalan secara otomatis, sehingga sangat menghemat biaya produksi, mengurangi tenaga operator mesin dan meningkatkan jumlah hasil produksi.

SPECIFICATIONS :	UNIT	NCF-200	NCF-300	NCF-400	NCF-500	NCF-600
Material width	mm	0 - 200	0 - 300	0 - 400	0 - 500	0 - 600
Material thickness	mm	0 - 3.2	0 - 3.2	0 - 3.2	0 - 4.5	0 - 4.5
Material line height	mm	70 - 140	70 - 140	70 - 140	70 - 140	70 - 140
Max. line speed	m/min	24	24	24	24	24
Use the power	V	380	380	380	380	380

Uncoiler and Straightener (2 in 1) adalah alat bantu untuk melepas gulungan lembaran plat logam sekaligus meluruskan lembaran plat logam sebelum masuk ke NC Roll Feeder. Dengan alat bantu ini lembaran plat logam dengan ketebalan lebih dari 1 mm menjadi lurus pada saat plat ditarik oleh NC Roll Feeder sehingga diperoleh ukuran yang presisi. Dengan alat 2 in 1 ini juga akan membuat lokasi penempatan uncoiler dan straightener menjadi lebih pendek jaraknya sehingga efisien.



SPECIFICATIONS :	UNIT	UST-300	UST-400	UST-500	UST-600
Max. width	mm	30 - 300	30 - 400	50 - 500	50 - 600
Max. weight	kg	0.1 - 1.2	0.1 - 1.2	0.2 - 1.5	0.2 - 1.5
Strip thickness	mm	0.35 - 3.0	0.35 - 3.0	0.5 - 4.5	0.5 - 4.5
Coil I.D	mm	460 - 540	460 - 540	460 - 540	460 - 540
Coil O.D	mm	1200	1200	1200	1200

HYDRAULIC QUILLOTINE SHEAR MACHINE, Buatan China



HYDRAULIC QUILLOTINE SHEAR MACHINE biasa disebut dengan mesin potong plat adalah mesin yang berfungsi sebagai alat potong lembaran plat sesuai ukuran yang diinginkan. Cara kerja mesin potong dibantu dengan sistem tekan hidrolik, dengan posisi pisau potong miring dan proses kerja seperti proses menggunting. Mesin ini dirancang dengan konstruksi bodi yang kokoh dan dilengkapi dengan sistem NC control pada bagian alat pengukur potongan benda kerja. Dengan sistem NC control dapat mempermudah pengoperasian, menyimpan data produksi dengan baik sehingga dihasilkan ukuran benda kerja yang presisi, stabil dan proses kerja yang cepat.

SPECIFICATIONS:	UNIT	SP11T-6x2500	SP11T-8x2500	SP11T-13 x 3200	SP11T-13 x 3200	SP11T-16x4000	SP11T-20x4000
Mild steel	45kg/mm²	6	8	13	16	16	20
Cutting length	mm	2500	2500	3200	3200	4000	4000
Strokes per minute	minute	10 ~ 40	10 ~ 40	8 ~ 35	7 ~ 30	6 ~ 30	6 ~ 30
Back gauge range	mm	750	750	1000	1000	1000	1000
Rake angle adjustment	degree	0.5 ~ 2.5	0.5 ~ 2.5	0.5 ~ 2.5	0.5 ~ 2.5	0.5 ~ 3.0	0.5 ~ 3.0
Depth of throat	mm	70	70	100	100	100	100
Motor power	Kw	7.5	11	15	30	30	30
Weight of machine	Kg	5150	5500	9000	11500	15100	21200



HYDRAULIC PRESS BRAKE MACHINE biasa disebut dengan mesin tekuk plat. Mesin yang berfungsi sebagai alat bantu menekuk lembaran plat sesuai dengan bentuk ukuran yang diinginkan. Mesin ini bekerja dengan mekanisme sistem hidrolik dan dilengkapi dengan mekanisme yang menunjang dies bagian atas pada posisi kiri dan kanan seimbang sehingga dihasilkan bentuk hasil tekukan yang lurus serta sudut hasil tekuk yang sama. Dilengkapi dengan sistem NC control pada bagian alat pengukur benda kerja dan gerakan cylinder naik turun sehingga sangat memudahkan dalam pengoperasian, menyimpan data produksi serta dihasilkan tekukan benda kerja yang presisi dan proses kerja yang cepat.

SPECIFICATIONS:	UNIT	SP67T-40 x 2000	SP67T-130 x 3200	SP67T-160x3200	SP67T-250x3200	SP67T-300x3200	SP67T-300x4000
Pressing force	KN	400	1300	1600	2500	3000	3000
Working length	mm	2000	3200	3200	3200	3200	4000
Dist between housings	mm	1615	2550	2550	2430	2450	3100
Dept of throat	mm	200	320	320	400	400	400
Stroke of the ram	mm	100	130	150	250	250	250
Appeaching speed	mm/s	80	80	70	70	70	70
Working speed	mm/s	10.5	8	7	7.8	6.5	6.5
Returning speed	mm/s	60	66	68	68	63	63
Adjustment of ram travel	mm	70	85	110	110	110	110
Distance table and ram	mm	340	380	400	460	500	500
Motor power	KW	4	7.5	11	18.5	22	22
Weight of machine	Kg	2950	6600	8700	15200	19000	22000

LASER CUTTING MACHINE, Buatan China



Laser Cutting Machine adalah Mesin yang berfungsi memotong lembaran plat logam yang meliputi antara lain Besi, Besi Tahan Karat, Alluminium, Tembaga dengan bantuan sinar laser sesuai kapasitas yang terpasang dan dengan bantuan CNC System. Proses pemotongan berjalan otomatis sesuai desain gambar yang di program pada CNC System. Dengan teknologi ini akan dihasilkan pemotongan lembaran plat yang rapi, presisi, cepat dan sangat efisien. Mesin ini menggunakan sparepart yang berkualitas tinggi dan handal. Kami juga menyediakan tambahan Kompresor kapasitas 20 HP dengan tekanan 16 Bar.

SPECIFICATIONS :	UNIT	XTRA-3015
Sheet	mm	1500 x 3000
Laser power	W	1500 / 3000 / 6000
X axis stroke	mm	3000
Y axis stroke	mm	1500
Weight maximum	kg	800
Cooling type		Water Cooling
X / Y pre-position accuracy	mm	±0.02
X / Y max. acceleration	G	1.0
Format support		DFX / PLT / BMP
Gross power	Kw	21
Laser source		Raycus
Control software		Cypcut
Laser head		Raytool
Gear for X / Y axis		SMAGIC
X / Y rails		SMAGIC
X / Y reducer		Germany Techmech
Servo motor & drivers		Yaskawa
Proportional valve		SMC
Voltage stabilizer	KVA	50
Compressore (Optional)	HP / Bar	20 / 16

Hand-Held Laser Welding Machine memiliki 3 fungsi secara bersamaan dalam 1 mesin. Fungsi tersebut meliputi pengelasan, pemotongan dan membersihkan permukaan benda kerja dari karat. Untuk semua program diatas menggunakan bantuan teknologi sinar laser, sehingga dihasilkan proses yang cepat, rapi, presisi dan bisa untuk bidang las yang sulit. Dengan menggunakan mesin las laser kecepatan bisa 3x sampai 5x lebih cepat dari mesin las konvensional. Dengan menggunakan mesin las laser area yang terkena pemanasan sangat minim karena sumber panas berasal dari sinar laser sehingga deformasi pada benda kerja juga hampir tidak ada.



SPECIFICATIONS :	UNIT	DH-1000W	DH-1500W	DH-2000W
Rated output power	W	1000	1500	2000
Output fiber length	m	10		
Welding thickness	mm	0.3 - 3	0.3 - 4	0.3 - 5.5
Voltage	V	220 + 10	220 + 10	220 + 10
Indicator light		Red Light		
Cooling method		Water Cooling		
Max. pressure	bar	10		
Total power	KW	5	7	9
Working model		Continuous / Modulation		
Working environment		Flat, no Vibration and Shock		
Working humidity		<70		
Operating temperature	˚C	-10-45		